



DICK

Traditionsmarke der Profis

Des solutions d'affûtage professionnelles

SM-110 & SM-111

La technologie d'affûtage des spécialistes



SM-110



SM-111

- Aimants de maintien réglables pour un affûtage sûr et précis
- Prélèvement de matière réduit – durée de vie des couteaux prolongée
- Faibles coûts d'affûtage
- Affûtage et repassage professionnels, surs et précis
- SM-111: Meule à polir pour satisfaire les plus grandes exigences



**Idéal pour la
boucherie
et l'atelier d'affûtage**

SM-110 Réf.-No. 9 8200 00
SM-111 Réf.-No. 9 8210 00

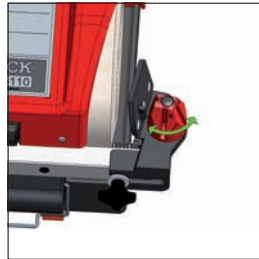
Votre grossiste:

Couteaux . Outils . Fusils . Affûteuses
www.fDick.fr

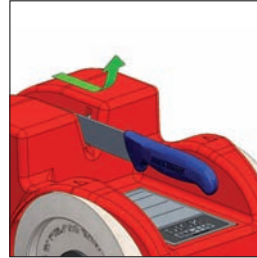
Affûteuse SM-110 & SM-111

La technologie d'affûtage des spécialistes

L'angle d'affûtage optimal est réglé à l'usine, mais il peut être modifié par l'utilisateur.

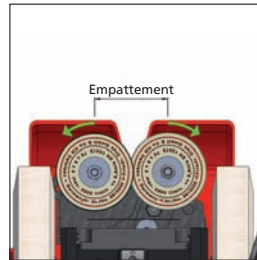
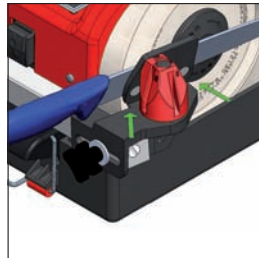


D'une légère pression, le couteau est passé plusieurs fois entre les disques d'affilage pour éliminer le morfil.



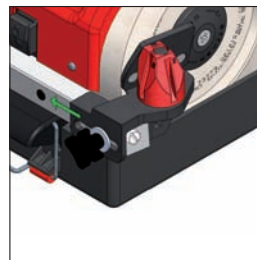
Pour satisfaire les plus grandes exigences, le tranchant est poli sur la meule en feutre.

Les aimants de maintien garantissent un affûtage précis, à angle constant et permettent un réaffûtage de qualité uniforme.



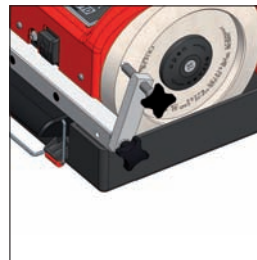
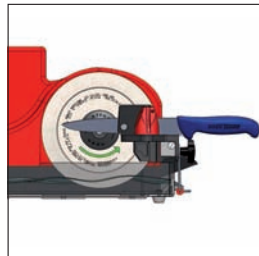
L'angle d'affilage optimal est pré-réglé mais peut être modifié par l'utilisateur. Un affilage régulier maintient le tranchant durable et réduit les séquences d'affûtage.

Les meules peuvent être inversées pour assurer jusqu'à 2000 affûtages de qualité constante; les coûts d'affûtage sont donc extrêmement modiques.



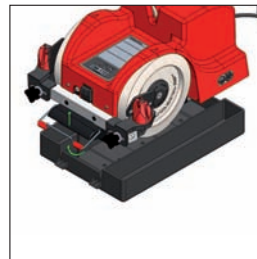
Les aimants de maintien sont réajustés en fonction de l'usure des meules. L'angle d'affûtage reste inchangé.

Les meules tournent dans un bac d'eau pour éliminer tout risque de surchauffe de la lame. Le résultat d'affûtage est rapide grâce à l'affûtage le long d'un biseau à angle constant.



En cas de fort encrassement ou de coup porté aux meules, celles-ci peuvent rapidement et aisément être redressées grâce au dispositif diamant livré avec la machine.

Pour l'affûtage, le couteau est posé contre l'aimant de maintien et passé le long de la meule, de bas en haut, sur tout le tranchant jusqu'à la pointe. Cette opération est répétée de chaque côté, gauche et droit, jusqu'à la formation d'un morfil.



La machine peut être séparée du bac à eau pour le nettoyage, l'entretien et pour le changement d'eau.



Affûtage



Repassage



SM-111 Polissage

Caractéristiques techniques:

	SM-110	SM-111
Profondeur:	450 mm	450 mm
Largeur:	300 mm	300 mm
Hauteur:	270 mm	295 mm
Poids:	13,5 kg	15 kg
1 ~ 220/240 Volt – 50/60 Hz. CE / GS		

Sous réserve de modifications techniques.